

Maschinen und Anlagen

KIRAG AG

Krättli Stefan, Präzisionsschweisserei

Fräsen und Bohren

<p>Horizontal Bearbeitungcenter QUASER</p> 	HX-504BP/15C	<p>X 760mm Y 640mm Z 810mm</p>	<p>Palettengrösse: 500x500mm Anzahl Paletten: 2 Anzahl Achsen: 4 Aufspanngewicht: 500kg</p>
<p>Vertikal Bearbeitungcenter QUASER</p> 	MV-184P	<p>X 1020mm Y 610mm Z 610mm</p>	<p>Aufspannfläche: 1200x600mm Aufspanngewicht: 500kg Anzahl Achsen: 4 Steuerung: Fanuc 31iMB</p>
<p>Vertikal Bearbeitungcenter QUASER</p> 	MV-184P	<p>X 1020mm Y 610mm Z 610mm</p>	<p>Aufspannfläche: 1200x600mm Aufspanngewicht: 500kg Anzahl Achsen: 4</p>
<p>Zubehör zu MV-184P CNC Rundtisch DETRON</p>	GX-210P		<p>Aufspannfläche: Ø210mm Aufspanngewicht vertikal: 75kg Aufspanngewicht horizontal: 150kg</p>
<p>Hedelius</p> 	T7	<p>X 3200 Y 750 Z 700</p>	<p>Anzahl Achsen: 5 Aufspannfläche: 3680x750mm Aufspanngewicht: 3000kg</p>
<p>Bohr-und Fräsmaschine ACIERA</p>	23TNC	<p>X 500mm Y 300mm Z 450mm</p>	<p>Aufspannfläche: 590x320mm Spindelhub: 120mm</p>
<p>Reihenbohrmaschine</p>	V20 A4	<p>Max. BohrØ: 20mm 4 Spindeln über Gemeinsamer Grundplatte</p>	<p>Max. Bohrtiefe: 160mm Max. Distanz Nase/Platte: 500mm</p>

Drehen

<p>Dreh- und Fräscnter MAZAK Integrex</p> 	i250H S U1000	<p>Vierbackenfutter Ø: 260mm B-Achse Einspindelrevolver Alt. Zweibackenfutter Ø: 250mm</p>	<p>DrehØ: 300mm Drehlänge: 1000mm Anzahl Achsen: 7</p>
<p>Dreh- und Fräscnter MAZAK Integrex</p> 	i400 S	<p>Dreibackenfutter: Ø320mm B-Achse Einspindelrevolver</p>	<p>DrehØ: 400mm Drehlänge: 1500mm Anzahl Achsen: 7</p>
<p>Dreh- und Fräscnter MAZAK Integrex</p> 	i300 S	<p>Dreibackenfutter: Ø250mm B-Achse Einspindelrevolver</p>	<p>DrehØ: 350mm Drehlänge: 1500mm Anzahl Achsen: 7</p>
<p>CNC Einspindel Drehmaschine TAKISAWA</p>	TC20	<p>Dreibackenfutter: Ø160/42 Spannzange: Ø2-42mm 12 Stationen Revolver</p>	<p>DrehØ: 220mm Drehlänge: 607mm</p>
<p>Zyklendrehmaschine Chevalier</p> 	FCL-2140	<p>Dreibackenfutter: Ø250mm Spannzangenfutter: Hainbuch Ø65mm</p>	<p>Durchlass: 81mm UmlaufØ über Bett: 540mm UmlaufØ über Planschlitten: 310mm Spitzenweite: 1000mm Steuerung: Fagor</p>
<p>NC Zyklendrehmaschine KERN</p> 	DMT-STATUS	<p>Dreibackenfutter: Ø200/40</p>	<p>UmlaufØ über Bett: 400mm UmlaufØ über Aussparung: 460mm UmlaufØ über dem Planschlitten: 230mm Spitzenweite: 1000mm</p>

Trennen und Entgraten

<p>Sägeautomat RÜSCH</p>	HBSA 1	Bandsäge	Max. SchnittØ: 250mm
<p>Kreissäge KALTENBACH</p>	KKS 400	SägeblattØ: 400mm	Max. SchnittØ: 130mm
<p>Entgratungsmaschine</p>	USM 35		Max. Facetierung: 2mm x 45°
<p>Entgratungsmaschine</p>	KBM 400	Laufwagensystem	Max. Facetierung: 3mm x 45°
<p>Entgratungsmaschine TRUMPF</p>	TKA 500-0	Handgerät (230 V)	<p>Max. Facetierung Stahl: 3.5mm x 45° Max. Facetierung Alu: 7mm x 45°</p>

Messen

<p>Hexagon Absolute Arm 85</p> 		<p>Hochgenauer, portabler Messarm</p>	<p>Sphärisches Arbeitsvolumen : 1.49m Genauigkeit: 6µm</p>
<p>Höhenmessgerät TESA</p> 	<p>Mikro-Hite Plus M</p>	<p>Aussen-, Innen-, Höhen-, Tiefen-, Stufen- und Abstandsmessungen</p>	<p>Messbereich: 600mm</p>
<p>Digitaler Messprojektor</p> 	<p>IM-8000</p>		<p>Messfeld: 300 x 200 mm</p>

Waschen und Sandstrahlen

<p>Waschmaschine MIELE</p>	<p>PLW 8617</p>	<p>Spülraum 800x650x675mm</p>	
<p>Sandstrahlkabine Sablux</p>	<p>SX 90 S</p>	<p>Nutzraum 895x610x545mm</p>	<p>Chromstahl und Buntmetalle</p>

Schweissen

<p>Schutzgasanlage TIG Gleichstrom / Wechselstrom OERLIKON</p>	<p>Nertablock TR 255 PW</p>	<p>Schutzgas und Elektroden - Stahl - Chromstahl - Aluminium</p>
<p>Schutzgasanlage TIG Gleichstromstrom OERLIKON</p>	<p>Prestotig 135</p>	<p>Schutzgas und Elektroden - Stahl - Chromstahl</p>
<p>Schutzgasanlage MIG MEGATRONIC</p>	<p>KDO 400</p>	<p>Schutzgas mit Drahtzufuhr - Stahl - Chromstahl</p>
<p>Autogenanlage GLOOR</p>		<p>Acetylen / Sauerstoff</p>
<p>Schweissdrehtisch</p>	<p>DV50</p>	<p>Aufspannfläche: Ø800mm Aufspanngewicht: 50kg</p>